

Patent Number: SU443108  
Publication date: 1974-09-15  
Inventor(s):  
Applicant(s):  
Requested Patent: SU443108  
Application Number: SU19681283992 19681122  
Priority Number(s): SU19681283992 19681122  
IPC Classification: C23B5/20  
EC Classification:  
Equivalents:

---

**Abstract**

---

Data supplied from the **esp@cenet** database - I2

Союз С ветских  
Социалистических  
Республик



Государственный комитет  
Совета Министров СССР  
по делам изобретений  
и открытий

РОССИЙСКАЯ  
ФЕДЕРАЦИЯ  
Министерство промышленности и науки  
Бюро по изобретениям

# О П И САНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 443108

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 22.11.68 (21) 1283992/  
с присоединением заявки — 22-1

(51) М. Кл.  
С 23 б 5/20

(32) Приоритет —

Опубликовано 15.09.74 Бюллетень №34

(53) УДК 621.3.035.  
442:669.38(088.8)

(45) Дата опубликования описания 15.12.74

(72) Авторы  
изобретения

А.В.Рябченков и А.А.Герасименко

(71) Заявитель

Центральный научно-исследовательский институт  
технологии машиностроения

(54)

Электролит меднения

1

Изобретение относится к об-  
ласти гальванистии, в частности,  
к области нанесения электролити-  
ческих медных покрытий.

Известен электролит меднения,  
содержащий сернокислую медь и сер-  
ную кислоту.

Предлагают дополнительно ввес-  
ти в известный электролит полиэти-  
ленполиамин и винную кислоту при  
определенном соотношении компонен-  
тов. Это повышает качество осадка.

Предлагаемый электролит содер-  
жит сернокислую медь, серную кисло-  
ту, полиэтиленполиамин и винную  
кислоту при следующем соотношении  
компонентов, г/л:

Медь сернокислая	250-300
Серная кислота	8-12
Полиэтиленполиамин	10-30
Винная кислота	20-30

Осаждение из предлагаемого  
электролита проводят при температу-  
ре 18-25°C и плотности тока 1-5  
A/dm<sup>2</sup>. Детали помещают в ванну под

током непосредственно после хими-  
ческого декапирования в сернокис-  
лом растворе с добавкой ПАВ без  
промежуточной промывки.

5 Осадки меди из предлагаемого  
электролита получаются светлые,  
мелкокристаллические, от полублес-  
тящих до блестящих.

10 Предлагаемый электролит можно  
использовать и для местного медне-  
ния путем электронатирания при на-  
пряжении 30 В, плотности тока 30 —  
100 A/dm<sup>2</sup> и с использованием в ка-  
честве анода свинцового стержня или  
стакана, имеющего коническое дно с  
отверстием и ватно-марлевый там-  
пон.

15 Приготавливают электролит,  
растворяя компоненты в отдельных  
емкостях, смешивая эти растворы с  
последующей фильтрацией.

## ПРЕДМЕТ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Электролит меднения, содержащий сернокислую медь и серную кислоту, отличающийся тем, что, с целью повышения качества осадка, в его состав введен полизтиленполи-

амин и винная кислота при следующем соотношении компонентов, г/л:	
Медь сернокислая	250-300
Серная кислота (уд. вес 1,84)	8-12
Полизтиленполиамин	10-30
Винная кислота	20-30

5

Составитель В. Лебедева  
Редактор Н. Яносова Техред

Заказ 436

Изд. № 85

Тираж 875

Подписьное

ЦНИИГИ Государственного комитета Совета Министров СССР  
по делам изобретений и открытий  
Москва, 113035, Раушская наб., 4/6

Предприятие «Патент», Москва, Г-59, Бережковская наб., 24